



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.
- 2 Конструкция сварная. Сварка по ГОСТ 16310-80.
- 3 Полосу усиления варить к стене сплошным швом с двух сторон по всему контуру примыкания детали экструдером.

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Корпус		
		2		Полоса усиления, Лист ПП8х100х305	8	

AB5+								
Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Усиление корпуса Alta Bio 5+	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шбырков			03.03.20				1:15
Проб.	Митина					Лист	Листов	
Т.контр.	Камардина							
И.контр.								
Утв.	Титова							

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.