



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.
- 2 Конструкция сварная. Сварка по ГОСТ 16310-80.
- 3 Полосу усиления варить к стене сплошным швом с двух сторон по всему контуру примыкания детали экструдером.

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Корпус		
		2		Полоса усиления, Лист ПП8х100х800	2	S=0,08м <sup>2</sup>
<b>Alta Bio 5 Low + V2.8.3</b>						
Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.		Швырков		03.03.20		
Пров.		Митина				
Т.контр.		Камардина			Лист	Листов
Н.контр.						
Утв.		Титова				

**Усиление корпуса  
Alta Bio 5 Low +**

Масштаб  
1:20

Компания Alta Group